

Zasilacz zbudowany jest z wykorzystaniem modułów firmy Mean Well. Moduły przetwornic testowane są przez producenta pod maksymalnym obciążeniem. Posiadają zabezpieczenie nadprądowe, przepięciowe oraz przeciw zwarciove. Producent zastosował specjalne kondensatory elektrolityczne o wydłużonej żywotności, co pozwoliło wydłużyć okres gwarancji do 3 lat. Cechą wyróżniającą jest duża wydajność mocy w stosunku do rozmiaru płyty.

Dane techniczne modułu ZSIO/15V

- Zakres napięć wejściowych: 88-264 VAC
- Napięcie wyjściowe: +15V
- Prąd wyjściowy max: 4,2A
- Napięcie tętnień: 120mV
- Temperatura pracy: -10 +60 C°
- Regulacja napięcia wyjściowego: ±10%
- Zabezpieczenie przeciążeniowe: 110% - 150%
- Zabezpieczenie przepięciowe: 115% - 135% wejściowej wartości napięcia
- Masa: 1060 g

Opis konstrukcji zasilacza

Zasilacz impulsowy +15V wykorzystuje dwa moduły ZSIO63W/15 co pozwala na uzyskanie maksymalnego prądu wyjściowego 8,4A. Obudowa wykonana jest z blachy stalowej niklowanej (korpus) oraz blachy aluminiowej (pokrywa). Wymiary zasilacza (L×W×H) wynoszą 200×120×85. Zasilanie sieciowe jest bipolarne, wyjściowe napięcie +15V odbierane jest z zacisków laboratoryjnych. Wewnątrz obudowy zasilacza umieszczono wentylator, którego zadaniem jest wymuszenie wymiany powietrza celem obniżenia temperatury.

Zasady prawidłowej eksploatacji

Zasilacz powinien pracować w pomieszczeniu o sprawnej wentylacji, z dala od źródeł ciepła. Nie należy blokować otworów wentylacyjnych w obudowie, chronić przed kroplami wody np. klimatyzacji. Dłuższa praca zasilacza w warunkach silnego zapylenia powoduje uszkodzenie wentylatora i w rezultacie skrócenie żywotności urządzenia. W czasie silnych wyładowań atmosferycznych zaleca się odłączenia urządzenia od sieci energetycznej. **Podłączenie urządzenia wykonujemy przy wyłączonym zasilaczu!**

